



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0134.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Schilling Blechbearbeitung GmbH
Landkommissärstraße 22
76829 Landau - Mörlheim
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL3
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.04.2023 bis 11.04.2026

Düsseldorf, 12.04.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) KRÄMER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0134.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2	t = 2 - 10 mm	FW, BW, tMAG, vMAG
141	1.1	t = 1 - 3 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Sitzgestelle (Einzel- und Doppelsitze)

Schweißverantwortlicher:

Martin Memmer, IWT

geb. am: 23.03.1967

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL3/134/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0134.004

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

Schilling Blechbearbeitung GmbH
Landkommissärstraße 22
76829 Landau - Mörlheim
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL3
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-04-12 until 2026-04-11

Düsseldorf, 2023-04-12
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) KRÄMER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0134.004

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.1, 1.2	t = 2 - 10 mm	FW, BW, tMAG, vMAG
141	1.1	t = 1 - 3 mm	FW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Components: Seat frames (single and double seats)

responsible for welding:

Martin Memmer, IWT

born: 1967-03-23

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

-

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL3/134/17/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.